



## **PARTNER IM VERPACKEN**

für medizinische Anwendungen  
und Sterilversorgung

**WIPAK**

*We care that you pack safely!*

**Sicherheit geht vor!**  
**Verpackungen sind ein wesentlicher Bestandteil**  
**keimfreier Endprodukte**



*“Die Unternehmen der Wipak-Gruppe zeichnen sich durch Kreativität, technisches Fachwissen und Kundenorientierung aus, wobei Qualität und Sicherheit stets an erster Stelle stehen. Nachhaltigkeit bedeutet für uns die Verwendung innovativer Verpackungslösungen, die optimalen Schutz für die Nahrungsmittel- und Medizinprodukte unserer Kunden bieten und gleichzeitig wertvolle Rohstoffe schonen.“*

Antti Aarnio-Wihuri, Vorstandsvorsitzender,  
Wihuri Oy, Finnland  
WIPAK gehört zur Unternehmensgruppe Wihuri.



## Hochwertige Verpackungen

STERIKING® steht für hohe Qualität und garantiert Zuverlässigkeit beim Produkteinsatz.

Für Sterilgüter haben konstante Produktqualität und Funktionalität höchste Priorität. Unsere Produkte erfüllen stets die jeweils geltenden nationalen und internationalen Normen. Als Kunde profitieren Sie von unserer Erfahrung in den Bereichen Medizintechnologie und Health Care sowie von unseren hohen Qualitätsstandards. Strenge Überwachung der Hygiene in unseren Produktionseinrichtungen, ständige Prozessüberwachung und häufige Stichprobenentnahmen sind Grundlage unserer hohen Qualitätsstandards.

## Kosteneffizienz und Qualität

Seit mehr als 40 Jahren verzeichnet WIPAK konstantes Wachstum bei der Herstellung und Vermarktung steriler Schutzsysteme und hochwertiger Verpackungslösungen. Zu unseren Kunden zählen Unternehmen der Medizinbranche, OEM-Kunden sowie Krankenhäuser und Pflegeeinrichtungen. Unsere Qualitätssicherung basiert auf modernster Technologie sowie Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen. Die permanente Modernisierung und Harmonisierung aller WIPAK-Standorte sorgt für Kosteneffizienz und bietet Kundenservice immer dann, wenn er gebraucht wird. Wir wählen unsere Rohstoffe sorgfältig aus und verringern unsere Foliendicken. Damit steigern wir die Produktivität und sparen gleichzeitig Kosten bei unseren Kunden.

## Professionelle Dienstleistungen

Auf Basis einer echten Partnerschaft und mit großem Engagement und Flexibilität erbringen wir Dienstleistungen für unsere Kunden. Unsere besondere Stärke liegt in der Kombination unseres umfangreichen Fachwissens in den Bereichen Forschung und Entwicklung mit den weltweiten Produktions- und Vertriebsmöglichkeiten unserer Unternehmensgruppe. Unsere Vertriebs- und Support-Teams unterstützen Sie vor Ort bei allen Fragen rund um die Entwicklung von Verpackungen sowie Verpackungstechnologien. Wir erarbeiten Lösungen, mit denen Sie Ihre Verpackungs- und Sterilisationsprozesse optimieren.

## Nachhaltigkeit beim Denken und Handeln

Grundlegende Voraussetzungen für unsere betrieblichen Abläufe sind - unter Aspekten des Umweltschutzes - erstklassige Produkte und Arbeitsschutz und das angepasst an die im entsprechenden Land geltenden Vorschriften. Wir investieren an allen Standorten und bei allen Prozessen kontinuierlich in neue Technologien zur Senkung des Energieverbrauchs sowie der Abfallmengen. Um den CO<sub>2</sub>-Ausstoß zu reduzieren, gibt es verschiedene Maßnahmen wie z.B. verstärktes Recycling von Neugranulaten, maximale Ausnutzung von Rohstoffen und Reduzierung der Foliendicke.



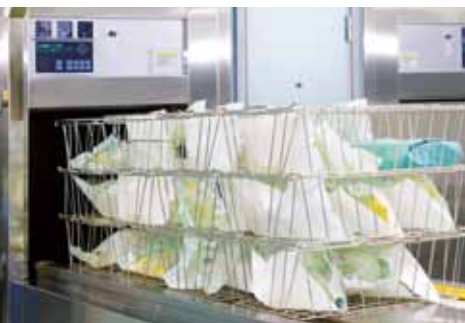
## Für Krankenhäuser und Pflegeeinrichtungen

Die Sterilversorgung von Krankenhäusern, Zahn- und anderen Kliniken mit einer Vielzahl anspruchsvoller Produkte wie empfindliche Mehrweginstrumente und andere Sterilgüter stellt hohe Anforderungen an die Verpackungsindustrie. Für den OP-Bereich ist Keimfreiheit ein Muss. Hier gibt es keinen Spielraum für Kompromisse!

# HEALTH CARE



Unsere STERIKING® Produkte werden für höchste Zuverlässigkeit beim Einsatz in Krankenhäusern und Pflegeeinrichtungen entwickelt. Dabei sind sie für eine einfache und sichere Verwendung ausgelegt und ermöglichen eine effektive Sterilisation. Unsere Sterilgutverpackungen bieten zuverlässige Funktionalität und erleichtern eine keimfreie Präsentation des verpackten Gutes.



# PRODUCTS



## PRODUKTBEREICH

### Für Pflegeeinrichtungen

- ≡ Klarsichtbeutel und Rollen
- ≡ Selbst-versiegelbare Klarsichtbeutel
- ≡ Tyvek® Tüten und Rollen für niedrige Temperaturen
- ≡ Staubschutzbeutel mit peelbarer Öffnungsnaht
- ≡ Vlies- und Papiereinschlagsbögen
- ≡ Chemische Indikatoren und Klebebänder
- ≡ Siegelgeräte

### Sterilisierfähigkeit

Gebrauchsanweisungen und Produktspezifikationen erläutern die korrekte Verwendung des jeweils geeigneten Materials für die Sterilisation mit Dampf, EO-Gas, FO-Gas, Heißluft oder Niedrigtemperaturprozessen.

## Für Medizintechnik- und Pharmazieunternehmen

Die moderne Medizintechnik ist komplex und hat eine Vielfalt an Produkten, Maschinen, Verpackungs- und Sterilisationsverfahren. Daher wird die Verpackungsentwicklung zunehmend anspruchsvoller.

MEDICAL



WIPAK-Produkte für medizinische Anwendungen sorgen für konstant hohe Produktivität der Verpackungsanlagen für Medizintechnik- und Pharmazieprodukte.

Die Auswahl des optimalen Verpackungsmaterials beginnt mit der Festlegung des Sterilisationsverfahrens. Die Feinabstimmung unserer Folien erfolgt in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden, abhängig von der geplanten Verwendung des Produktes und von deren Fertigungsprozessen. Spezialfolien entwickeln und fertigen wir exakt nach den Anforderungen unserer Kunden.



# INDUSTRIAL PACKAGING



## PRODUKTBEREICH

### Für die Medizinindustrie

- ≡ Elastische, tiefziehbare Folien
- ≡ Standfeste, tiefziehbare Folien
- ≡ Form- und nichtformbare Deckelfolien
- ≡ Umverpackung für Lösungen (Primärverpackung)
- ≡ PVC-freie Folien für Urinbeutel
- ≡ Kundenspezifische Folien und Beutel
- ≡ Fensterbeutel
- ≡ Medizinische Papiere und Tyvek®

Tyvek® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.

### Anwendungen

WIPAK-Produkte für die Medizinindustrie sind für die Verpackung medizinischer Einweg-Geräte und Pflegeprodukte ausgelegt. Zusätzlich bieten wir Lösungen für die Herstellung von Urin-, Stoma- und Drainagebeuteln. Alle diese unterschiedlichen Anwendungen benötigen eine besondere Barrierschicht.

## Die WIPAK-Gruppe

WIPAK zählt zu den führenden Anbietern für die Entwicklung und Herstellung mehrlagiger Sperrschichtfolien und hochwertiger Verpackungslösungen. Gemeinsam mit unserer in den USA ansässigen Schwesterfirma Winpak stellen wir auf allen bedeutenden Absatzmärkten der Welt ein umfangreiches Portfolio von Produkten und Dienstleistungen bereit. Mit mehr als 20 Produktionsstätten sowie einer großen Anzahl an Vertriebs- und Support-Büros stehen Ihnen unsere Produktspezialisten überall auf der Welt vor Ort zur Verfügung.



Nutzen Sie unsere Fachkompetenz!  
Sprechen Sie uns an.

Wipak Oy  
P.O. Box 45  
15561 Nastola, Finland  
Tel. +358 20 510 311  
Fax +358 20 510 3333  
ind@wipak.com  
steriking@wipak.com



## Innovation und Technologie – Ihre Vorteile

- ≡ Umfangreiche Auswahl verschiedener Herstellungsverfahren einschließlich Extrusionsgießen, Blascoextrusion, Coextrusionsbeschichtung und Kaschierung
- ≡ Optimierte Effizienz und Kosteneinsparungen durch hohe Produktionskapazität
- ≡ Einrichtungen für hochqualitativen Druck mit Flexodruck und Heliografiedruck
- ≡ Versuchsanlagen für Folienherstellung und Verpackung im Werk
- ≡ Zertifizierte Qualität, Hygiene, Sicherheit und Umweltsysteme
- ≡ Enge Zusammenarbeit mit ausgewählten, anerkannten Rohstofflieferanten und Anlagenherstellern
- ≡ Gemeinsame Entwicklungsprojekte mit Forschungszentren und Universitäten
- ≡ Umfangreiche technischer Service und Support

Eine vollständige Auflistung aller Standorte und Partner finden Sie unter:  
[www.steriking.info](http://www.steriking.info)  
[www.wipak.com](http://www.wipak.com)

**RMP**  
**med**

Steffen Roßberg  
Medizinische Produkte e.K.

Tulpenstraße 4  
D-01705 Freital  
Telefon 0351 648 9266  
Telefax 0351 648 9277  
E-Mail: [info@rmp-med.de](mailto:info@rmp-med.de)